CME 116
12 - 558/

PROJECTION
PROJEKSIE

FOR LIMITS ON UNTOLERANCED DIMENSIONS SEE DRG. No. CME 4092/0-000 (LATEST)
VIR LIMIETE OP AFMETINGS WAT NIE 'N TOLERANSIE BEVAT NIE, KYK TEK. No. CME 4092/0-000 (JONGSTE)

TRANSNET ENGINEERING GERMISTON
MANUFACTURING PURPOSES

2 480
670 MEASURED FROM ℄ OF BUMP FACES ✱
GEMEET VANAF ℄ VAN STAMPVLAKKE
490 ✱
254
260
100
13
R 914
CONVEX KONVEKS 0
CONCAVE KONKAAF 0,5
198
150
124
R28
R14
16
24
17
18
19
R944
268
21,8
51
216
43,2
160
165
165
160
129
129

2 480
2 320 ±0,05
1 500 ±0,05
1 340 ±0,05
426 ±0,05
Ø310,02
Ø330,3 ±0,08
MAX MASS
OUTER SPRING PAD BUITEVEERKUSSING
INNER SPRING PAD BINNEVEERKUSSING
Ø198
Ø320
SPRING TRAY VEERBAK
R AND S TO BE EQUAL WITHIN 3mm
S MOET DIESELFDE BINNE 3mm WEES
16 MIN. (19,5 NOM.)
11,5 MIN. (14,0 NOM.)

✱ THESE DIMENSIONS ARE SUBJECT TO TOLERANCES THAT WILL ENSURE THAT A GAUGE OR GAUGES TO ABOVE DIMENSIONS WILL PASS
HIERDIE AFMETINGS IS ONDERHEWIG AAN TOLERANSIES WAT SAL VERSEKER DAT 'N MAAT OF MATE MET AFMETINGS SOOS HIERBO SAL PASSEER

SAR WORKSHOP TO ADHERE TO THIS DIMENSION AND TOLERANCE AT POINTS m & n, AND ENSURE THAT THE SURFACES BETWEEN POINTS l & m AND n & o DO NOT TAPER AWAY FROM PLANE V-W BY MORE THAN 3mm UPWARDS OR 1mm DOWNWARDS
SAS-WERKPLASE MOET HOU BY HIERDIE AFMETING EN TOLERANSIE BY PUNTE m & n EN VERSEKER DAT DIE OPPERVLAKKE TUSSEN PUNTE l & m EN n & o VAN VLAK V-W NIE 'N TAPSHEID VAN MEER AS 3mm OPWAARTS EN 1mm AFWAARTS VORM NIE
SURFACE OF ARCH MUST BE FREE OF UNDERCUTS
OPPERVLAK VAN BOOG MOET SONDER INSNYDINGS WEES
WEAR PLATES FITTED
SLYTPLATE GEPAS

SECTION C-C
SNIT

SECTION D-D
SNIT

SECTION E-E
SNIT

SECTION F-F
SNIT

SECTION G-G
SNIT

OPTIONAL
OPSIONEEL

SECTION H-H
SNIT

DRAINAGE HOLE NOT SHOWN
DREINEERINGGAT NIE AANGETOON

SECTION J-J
SNIT

FOR EMBLEM SEE DRG. VIR EMBLEEM KYK TEK. CME 101/12-325
400 STRAIGHT REGUIT
915
325
370
211
74
50
MK V
SAR
SAS
R305
R380
R37
R10
R60
R50
R102
R76,5
R42
R38
R11
R5
R14
R19
R100
R32
451 -0 +3
295
239 ±1,5
233 ±0,6
194
101,5
135
170
324
254
45°
2×45°
Ø32 +0,70 +0,15
Ø233 +1,5 -0,6
508 ±0,5
465,45 -0,5
175,7
VIEW IN DIRECTION OF ARROW Z
AANSIG IN RIGTING VAN PYL Z
VIEW IN DIRECTION OF ARROW X
AANSIG IN RIGTING VAN PYL X
BETWEEN BUMP FACES
TUSSEN STAMPVLAKKE
℄ OF WINDOW
VAN VENSTER
750 MEASURED FROM BUMP FACES ✱
GEMEET VANAF STAMPVLAKKE
ANGULARITY OF FACES INCLUDED
HOEKIGHEID VAN VLAKKE INBESLUIT
MACHINE IF REQUIRED TO HOLD TOLERANCE
MASJINEER INDIEN NODIG OM TOLERANSIE TE BEHOU

SECTION A-A
SNIT

965
704
629
210
253
109
80
60
R6
R25
R19
R14
R32
R100
VIEW IN DIRECTION OF ARROW W
AANSIG IN RIGTING VAN PYL W

THIS SIDE OF CASTING TO BE USED FOR GAUGING AND JIGGING (POINTS a, b AND c)
HIERDIE VLAK VAN GIETSTUK MOET GEBRUIK WORD VIR MATE EN SETMATE (PUNTE a, b EN c)

VIEW IN DIRECTION OF ARROW Y
AANSIG IN RIGTING VAN PYL Y
OPTIONAL FOR POINT c
OPSIONEEL VIR PUNT c
R45
R20
R35
R60
16,5 MIN. (19,5 NOM.)
12 MIN. (14 NOM.)
45 MIN. FLAT (53 MIN. FLAT)
62 MAX. (58 NOM.)
48 MIN. (56 NOM.)
230
254
400
508
670
237
172
178
70
100
50
R22
R12
R14
R10
R9
R8
R6
R5
R3
R2
R1

SECTION B-B
SNIT

OPTIONAL
OPSIONEEL
ELLIPTICAL HOLE
ELLIPTIESGAT
SECTION M-M
SNIT

Ø13 CORED HOLES
KERNGATE
ALTERNATIVE
ALTERNATIEF
SECTION L-L
SNIT

SECTION K-K
SNIT

SECTION S-S
SNIT

SECTION R-R
SNIT

SECTION P-P
SNIT

THESE PLANES AND RELATED DIMENSIONS ARE FOR SAR PRODUCTION PURPOSES
HIERDIE VLAKKE EN VERWANTE AFMETINGS IS VIR SAS-PRODUKSIEDOELEINDES
X-Y REPRESENTS A PLANE EXACTLY 100mm FROM POINTS a AND b AND 27mm FROM POINT c
X-Y STEL 'N VLAK VOOR, PRESIES 100mm VANAF PUNTE a EN b EN 27mm VANAF PUNT c
d-e AND f-g REPRESENTS PLANES WHICH ARE EXACTLY 70,5mm FROM PLANE X-Y
d-e EN f-g STEL VLAKKE VOOR WAT PRESIES 70,5mm VANAF VLAK X-Y IS
h-j AND k-l REPRESENTS PLANES WHICH ARE EXACTLY 237mm FROM PLANES d-e AND f-g
h-j EN k-l STEL VLAKKE VOOR WAT PRESIES 237mm VANAF VLAKKE d-e EN f-g

105,5mm MAX.
97,5mm MIN.
105,5mm MAKS.
97,5mm MIN.
BOOG IN RAAM (NET VAN TOEPASSING AAN KANT VAN REMBALKGLEUF)

YEAR AND MONTH OF MANUFACTURE AND DEPOT CODE
JAAR EN MAAND VAN VERVAARDIGER EN DEPOTKODE

MANUFACTURER'S NAME AND DRAWING NUMBER
NAAM VAN VERVAARDIGER EN TEKENING NOMMER

MARKINGS TO BE IN RAISED LETTERS AND NUMERALS WITHIN 400mm FROM CENTRE LINE
MERKE MOET IN VERHEWE LETTERS EN NOMMERS WEES BINNE 400mm VANAF SENTERLYN

THE DIFFERENCE BETWEEN THE MAX. AND MIN. MEASUREMENTS MEASURED FROM A PLANE V-W WHICH PASSES THROUGH POINTS m & n AND IS AT RIGHT ANGLES TO PLANE X-Y TAKEN AT ALL POINTS SHALL NOT EXCEED 3mm IN BOTH LONGITUDINAL AND LATERAL DIRECTIONS
DIE VERSKIL TUSSEN DIE MAKS. EN MIN. MATES GEMEET VANAF 'N VLAK V-W WAT DEUR PUNTE m & n GAAN EN REGHOEKIG IS TOT VLAK X-Y, GENEEM OP ALLE PUNTE MOET NIE 3mm OORSKRY IN BEIDE OORLANGS EN SYDELINGS RIGTINGS NIE

-/A
THIS COMPONENT TO BE CHECKED WITH GAUGES TO DRG. NOS:-
HIERDIE ONDERDEEL MOET NAGEGAAN WORD MET MATES VOLGENS TEK.E. NOS:-
LATEST / JONGSTE
CME 4437/0-100/
CME 4439/0-100/
CME 4465/0-100/
CME 4450/0-100/
CME 4466/0-100/
CME 4510/0-100/
-/E CME 4306/0-100/

TRANSNET ENGINEERING GERMISTON
VALIDITY
FROM 23-04-2024 TO 23-05-2024
ID: .....
SIGN: .....

CASTING STOCKED UNDER ITEM 46/004862 IN VOORRAAD GEHOU
GIETSTUK WORD ONDER

ASSEMBLY DRG. No. SAMESTELTEK.	CME 68 12728 - 1968.11.1	DRN - GET	P.J.C.
SUPERSEDES/REPLACES DRG No. VERVANG TEK.		TCD - NOT	P.J.C.
		CKD - NGN	D.P.L.
CLASS OR TYPE KLAS OF TIPE	HS BOOGIE DRAAISTEL MK V	APPROVED GOEDGEK.	
		REF VERW.	17/2/1/1
		DATE DATUM	1981-02-19
SEPIA TO BE SEPIA AAN MI		SCALE SKAAL	1:5, 1:2

CARRIAGE RYTUIG
S.A.R.-S.A.S. PRETORIA
FRAME, SIDE
KANTRAAM

DIMENSIONS IN mm AFMETINGS IN mm
EXCEPT WHERE OTHERWISE INDICATED BEHALWE WAAR ANDERS AANGEDUI

-/M DIMENSION ALTERED AFMETING VERANDER 15/11/84 93/0080 J.C.B.S.
-/G HOLE ALTERED GAT VERANDER 15/11/84 9810137
-/J DIMENSION ALTERED AFMETING VERANDER C.N. 17(2)(1) 1986-03-11
-/G DRG. NO. ADDED TEK. NO. BYGEVOEG C.N. 17(2)(1) 1985-12-20
-/B DIMENSION ALTERED AFMETING VERANDER C.N. 17(2)(1) 1982-06-11
-/C DIMENSION DELETED POINT 'P' AND PROFILE ADDED AFMETING GEBURGHAAL PUNT 'P' EN PROFIEL BYGEVOEG C.N. 17/2/1 1982-05-10
-/B DIMENSION ALTERED AFMETING VERANDER C.N. 17(2)(1) 1982-04-16 B.A.
-/A DIMENSION ALTERED AND GAUGE DRG. ADDED AFMETING VERANDER EN MAAT TEKE BYGEVOEG C.N. 17(2)(1)(f) 1982-02-16

AMENDMENTS WYSIGINGS
MASS MASSA
MATERIAL-MATERIAAL
CAST STEEL, GRADE B GIETSTAAL, GRAAD B AAR SPEC. SPES. M201
STORES IT No. BERG IT No.
No. CME 116 12 - 558/
AMENDMENTS WYSIGING -/H

(A0)